

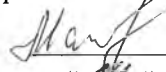


Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Челябинский государственный промышленно-гуманитарный  
техникум им. А.В. Яковлева»

**ПРИНЯТО С УЧЕТОМ  
МНЕНИЯ**

Председателя ГЭК

ООО «Промтехнология» начальник  
ремонтно-механического участка

  
А.В. Маятников  
«14» 10 2024 г.

**РАССМОТРЕНО**

на заседании

Педагогического совета

протокол № 3

от «14» 10 2024 г.

**УТВЕРЖДЕНО**

Приказом директора

№ 838

от «14» 10 2024 г.

**Программа  
государственной итоговой аттестации по  
образовательной программе среднего  
профессионального образования  
по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным  
управлением**

квалификация по программе подготовке квалифицированных рабочих и служащих:

токарь ↔ токарь-револьверщик

**на 2024/2025 учебный год**

Челябинск, 2024

/

## **1. Общие положения**

Программа государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) в соответствии федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Программа ГИА разработана в соответствии со следующими документами:

– Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»»;

– федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 09.12.2016 № 1544.

– приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

– приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– локальные нормативные акты образовательной организации.

## **2. Цели и задачи ГИА**

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия результатов освоения обучающимися ОПОП по профессии 08.01.28 Мастер отделочных строительных и декоративных работ соответствующим требованиям ФГОС СПО с учетом требований регионального рынка труда, их готовность и способность решать профессиональные задачи.

Задачами государственной итоговой аттестации являются:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и определение степени сформированности общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО и наиболее востребованных на рынке труда;

– принятие решения о присвоении квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдаче выпускнику документа установленного образца об уровне образования и квалификации;

выработка рекомендаций и предложений по совершенствованию подготовки выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Целью ГИА является установление соответствия уровня подготовки выпускника к выполнению профессиональных задач и соответствия его подготовки требованиям ФГОС СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

### **3. Объем ГИА**

Объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации устанавливаются в соответствии с требованиями Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, учебным планом и календарным учебным графиком:

- всего составляет 2 недели, из них:
- подготовка к демонстрационному экзамену -1 неделя
- проведение демонстрационного экзамена -1 неделя

В соответствии с учебным планом по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением период проведения демонстрационного экзамена с 19 по 20 июня 2025 года. На выполнение задания демонстрационного экзамена предусмотрено 3ч.30 мин, без учёта подготовки и уборки рабочего места (0,5 часа) На площадке проведения демонстрационного экзамена расположенного по адресу г. Челябинск, ул. Машиностроителей,31 оборудовано 4 рабочих места, проведение экзамена проводится в две смены.

### **4. Организационные указания**

К ГИА допускаются обучающиеся, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный план по программе среднего профессионального образования. Допуск оформляется приказом по техникуму.

ГИА проводится Государственной экзаменационной комиссией (далее – ГЭК), созданной в соответствии с «Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Минпросвещения РФ от 08.11.2021 № 800.

Формой ГИА является:

- демонстрационный экзамен базового уровня.

В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками имеющих государственную аккредитацию образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям ФГОС СПО ГИА проводится государственными экзаменационными комиссиями (далее - ГЭК), создаваемыми техникумом по каждой укрупненной группе профессий,

специальностей среднего профессионального образования либо по усмотрению техникума по отдельным профессиям и специальностям среднего профессионального образования.

ГЭК формируется из числа педагогических работников техникумов, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе:

- педагогических работников;
- представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

При проведении демонстрационного экзамена в составе ГЭК создается экспертная группа из числа лиц, приглашенных из сторонних организаций и обладающих профессиональными знаниями, навыками и опытом в сфере, соответствующей профессии или специальности среднего профессионального образования или укрупненной группы профессий и специальностей, по которой проводится демонстрационный экзамен (далее соответственно - экспертная группа, эксперты).

Состав ГЭК утверждается директором техникума действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК и члены ГЭК.

ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Экспертная группа создается по каждой профессии среднего профессионального образования или виду деятельности, по которому проводится демонстрационный экзамен.

Экспертную группу возглавляет главный эксперт, назначаемый из числа экспертов, включенных в состав ГЭК.

Главный эксперт организует и контролирует деятельность возглавляемой экспертной группы, обеспечивает соблюдение всех требований к проведению демонстрационного экзамена и не участвует в оценивании результатов демонстрационного экзамена.

Основными функциями государственной экзаменационной комиссии являются:

- комплексная оценка уровня подготовки (образовательных достижений) выпускника в соответствии с требованиями ФГОС СПО;
- решение вопроса о присвоении квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдаче выпускнику соответствующего документа о профессиональном образовании;
- внесение предложений и рекомендаций по совершенствованию содержания, обеспечения и технологии реализации образовательной программы на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации выпускников.

## **5. Компетенции выпускника**

В рамках проведения ГИА обучающийся должен показать владение следующими компетенциями:

– **общими компетенциями**

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

– **профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:**

Виды деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам профессиональной деятельности
1	2
ПМ.01 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК 1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на

	<p>токарных станках.  ПК 1.2.  Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием.  ПК 1.3.  Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием.  ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.</p>
<p>ПМ.04Изготовление изделий на токарно-револьверных станкахпо стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</p>	<p>ПК. 4.1.  Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-револьверных станках.  ПК 4.2.  Осуществлять подготовку к</p>

	<p>использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием. ПК 4.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием. ПК 4.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.</p>
<p>ПМ.05Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</p>	<p>ПК 5.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением. ПК 5.2. Осуществлять подготовку к</p>

	<p>использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.  ПК 5.3.  Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.  ПК 5.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### **6.Проведение демонстрационного экзамена**

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путём проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной



документации, варианты заданий и критерии оценивания. Комплект оценочной документации включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий. Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени

Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена, представляющем площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с комплектом оценочной документации.

Центр проведения экзамена располагается на территории 454139 г. Челябинск ул. Машиностроителей, 31

обладающей необходимыми ресурсами для организации центра проведения демонстрационного экзамена.

Выпускники проходят демонстрационный экзамен в центре проведения демонстрационного экзамена в составе экзаменационных групп.

Место расположения центра проведения экзамена, дата и время начала проведения демонстрационного экзамена, расписание сдачи экзаменов в составе экзаменационных групп, планируемая продолжительность проведения демонстрационного экзамена, технические перерывы в проведении демонстрационного экзамена определяются планом проведения демонстрационного экзамена, утверждаемым ГЭК не позднее чем за двадцать календарных дней до даты проведения демонстрационного экзамена. Представитель техникума знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена в срок не позднее чем за пять рабочих дней до даты проведения экзамена. Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности центра проведения экзамена в присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен центр проведения экзамена, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

Главным экспертом осуществляется осмотр центра проведения экзамена, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения

демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.

В день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена присутствуют:

- директор ГБПОУ «ЧГПГТ им. А.В.Яковлева»: Валахов Е.Б.
- председатель ГЭК:ООО «Промтехнология» начальник ремонтно-механического участка :Маятников А.В.
- члены экспертной группы в количестве 2 человек
- главный эксперт в количестве 1 человека
- представители организаций: ПАО «ЧТПЗ»
- выпускники:

ГР.311-ТУ

1. Бычков И.Е.
2. Васильев М.В.
3. Галяткин В.В.
4. Гафуров В.Р.
5. Горноста́й Н.С.
6. Жарков В.В.
7. Замятин Д.Е.
8. Иванов М.В.
9. Иванцов А.В.
10. Колтунов Е.А.
11. Комарских М.С.
12. Косолапов А.Д.
13. Кочетов Н.В.
14. Мантай Е.Ю.
15. Новиков Н.С.
16. Подседов С.В.
17. Серов В.М.
18. Соловьев А.Н.
19. Турсуков Д.А.
20. Хабаров Д.И.
21. Черданцев С.И.
22. Щекин И.Д.
23. Юрченко Т.Г..

Гр.211-ТУ

1. Буляков Д.Ф.
2. Гаврилов В.В.
3. Гатиатуллин Р.Р.
4. Головатюк С.Б.
5. Инкин Р.С.
6. Кириллов К.Д.
7. Кирпичников К. С.
8. Кисель М.В.
9. Кононов И.А.
10. Куренков М.И.
11. Любых Р.А.
12. Максимов С.С.
13. Новиков А.С.
14. Новокрещенов И.А.
15. Пластунов Т.А.
16. Ребус Д.С.
17. Ряжапов В.Р.
18. Сайфутдинов И.А.
19. Степовой А.С.
20. Туманин Ф.В.
21. Чакин И.С.
22. Чалов В.Д.
23. Чуйко В.И.
24. Юсупов К.В.

Гр.214-ТУ

1. Веселов Д. Е.
2. Волосевич М.В.
3. Гопиенко Е.А.
4. Зайдуллин Е.А.
5. Игнатович Н.В.
6. Капустин С.В.
7. Кондаков Д.Е.
8. Марков В.Е.
9. Николаев Д.Р.
10. Рассолов М.М.
11. Селиванов Д.Е.
12. Хужин В.Е.

- технический эксперт в количестве 1 человека

В случае отсутствия в день проведения демонстрационного экзамена в

центре проведения экзамена лиц, указанных выше, решение о проведении демонстрационного экзамена принимается главным экспертом, о чём главным экспертом вносится соответствующая запись в протокол проведения демонстрационного экзамена.

Допуск выпускников в центр проведения экзамена осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

Члены ГЭК, не входящие в состав экспертной группы, наблюдают за ходом проведения демонстрационного экзамена и вправе сообщать главному эксперту о выявленных фактах нарушения порядка проведения экзамена.

Члены экспертной группы осуществляют оценку выполнения заданий демонстрационного экзамена самостоятельно.

Допуск выпускников к выполнению заданий осуществляется при условии обязательного их ознакомления с требованиями охраны труда и производственной безопасности.

После того, как все выпускники и лица, привлеченные к проведению демонстрационного экзамена, займут свои рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и производственной безопасности, главный эксперт объявляет о начале демонстрационного экзамена.

Время начала демонстрационного экзамена фиксируется в протоколе проведения демонстрационного экзамена, составляемом главным экспертом по каждой экзаменационной группе.

После объявления главным экспертом начала демонстрационного экзамена выпускники приступают к выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится при неукоснительном соблюдении выпускниками, лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, требований охраны труда и производственной безопасности, а также с соблюдением принципов объективности, открытости и равенства выпускников.

## **7. Особенности проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов**

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов проводится ГИА с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников (далее - индивидуальные особенности).

При проведении ГИА обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

– проведение ГИА для выпускников с ограниченными возможностями здоровья, выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов в одной аудитории совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпускников при прохождении ГИА;

– присутствие в аудитории, центре проведения экзамена тьютора, ассистента, оказывающих выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочитать и оформить задание, общаться с членами ГЭК, членами экспертной группы);

– пользование необходимыми выпускникам техническими средствами при прохождении ГИА с учетом их индивидуальных особенностей;

– обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в аудиторию, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже, наличие специальных кресел и других приспособлений).

Также для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов создаются иные специальные условия проведения ГИА в соответствии с рекомендациями психолого-медико-педагогической комиссии (далее - ПМПК), справкой, подтверждающей факт установления инвалидности, выданной федеральным государственным учреждением медико-социальной экспертизы (далее - справка).

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала ГИА подают в образовательную организацию письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении ГИА с приложением копии рекомендаций психолого-медико-педагогической комиссии, а дети-инвалиды, инвалиды - оригинала или заверенной копии справки, а также копии рекомендаций психолого-медико-педагогической комиссии при наличии.

## **8. Методика оценивания результатов государственной итоговой аттестации**

Процедура оценивания результатов выполнения заданий демонстрационного экзамена осуществляется членами экспертной группы по 100-балльной системе в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации.

Схема перевода результатов демонстрационного экзамена из пятидесяти балльной шкалы в пятибалльную

Оценка ГИА	«2»	«3»	«4»	«5»
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00%-19,99%	20,00%-39,99%	40,00%-69,99%	70,00%-100,00%
Количество баллов	0-9,99	10-19,99	20-34,99	35-50

По результатам выполнения заданий демонстрационного экзамена применена схема перевода баллов из восьмидесяти балльной шкалы в оценки по пятибалльной шкале

Оценка ГИА	«2»	«3»	«4»	«5»
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00%-19,99%	20,00%-39,99%	40,00%-69,99%	70,00%-100,00%
Количество баллов	0-15,99	16-31,99	32-55,99	56-80

Баллы выставляются в протоколе проведения демонстрационного экзамена, который подписывается каждым членом экспертной группы и утверждается главным экспертом после завершения экзамена для экзаменационной группы.

При выставлении баллов присутствует член ГЭК, не входящий в экспертную группу, присутствие других лиц запрещено.

Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Оригинал протокола проведения демонстрационного экзамена передается на хранение в архив техникума в составе архивных документов.

В случае досрочного завершения ГИА выпускником по независящим от него причинам результаты ГИА оцениваются по фактически выполненной работе, или по заявлению такого выпускника ГЭК принимается решение об аннулировании результатов ГИА, а такой выпускник признается ГЭК непрошедшим ГИА по уважительной причине.

Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

## **9. Порядок подачи и рассмотрения апелляций**

По результатам ГИА выпускник имеет право подать в апелляционную комиссию письменную апелляцию о нарушении, по его мнению, порядка проведения и (или) несогласии с результатами ГИА (далее - апелляция).

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию техникума.

Апелляция о нарушении порядка подается непосредственно в день проведения ГИА, в том числе до выхода из центра проведения экзамена.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов ГИА.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Состав апелляционной комиссии утверждается приказом директора одновременно с утверждением состава ГЭК.

Апелляционная комиссия состоит из председателя апелляционной комиссии, не менее пяти членов апелляционной комиссии и секретаря апелляционной комиссии из числа педагогических работников техникума, не входящих в данном учебном году в состав ГЭК. Председателем апелляционной комиссии может быть назначено лицо из числа руководителей или заместителей руководителей техникума, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, представителей организаций-партнеров или их объединений, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, при условии, что такое лицо не входит в состав ГЭК.

Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК и главный эксперт.

При проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена по решению председателя апелляционной комиссии к участию в заседании комиссии могут быть также привлечены члены экспертной группы, технический эксперт.

По решению председателя апелляционной комиссии заседание апелляционной комиссии может пройти с применением средств видео, конференц-связи, а равно посредством предоставления письменных пояснений по поставленным апелляционной комиссией вопросам.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей).

Указанные лица должны при себе иметь документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей ГИА.

При рассмотрении апелляции о нарушении порядка апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из следующих решений:

– об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях порядка не подтвердились и (или) не повлияли на результат ГИА;

– об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях порядка подтвердились и повлияли на результат ГИА.

В последнем случае результаты проведения ГИА подлежат аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения апелляционной комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сроки, установленные образовательной организацией без отчисления такого выпускника из образовательной организации в срок не более четырёх месяцев после подачи апелляции.

В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при прохождении демонстрационного экзамена, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию протокол заседания ГЭК, протокол проведения демонстрационного экзамена, письменные ответы выпускника (при их наличии), результаты работ выпускника, подавшего апелляцию, видеозаписи хода проведения демонстрационного экзамена (при наличии).

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата ГИА. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых результатов в соответствии с мнением апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем (заместителем председателя) и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.







**ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ  
ЭКЗАМЕН**

**УТВЕРЖДЕНО**

**Приказ ФГБОУ ДПО ИРПО  
от 25.09.2024 № 01-09-725**

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА**

**Том 1**

(Комплектоценочной документации)

<b>Код и наименование профессии (специальности) среднего профессионального образования</b>	15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением
<b>Наименование квалификации (наименование направленности)</b>	Токарь–токарь-револьверщик
<b>Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии (специальности) среднего профессионального образования (ФГОСПО):</b>	ФГОС СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 09.12.2016 № 1544.
<b>Виды аттестации:</b>	Государственная аттестация итоговая Промежуточная аттестация
<b>Уровни экзаменов демонстрационного экзамена:</b>	Базовый Профильный
<b>Шифр комплекта оценочной документации:</b>	КОД 15.01.33-3-2025

## **Структура комплекта оценочной документации**

1. Комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена.
2. Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания.
3. План застройки площадки демонстрационного экзамена.
4. Требования к составу экспертных групп.
5. Инструкции по технике безопасности.
6. Образец задания

## **Комплект оценочной документации**

Настоящий комплект оценочной документации предназначен для организации и проведения аттестации обучающихся по программам среднего профессионального образования в форме демонстрационного экзамена.

Комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена

### **Организационные требования**

1. Демонстрационный экзамен проводится с использованием КОД, включенных образовательными организациями в программу ГИА.
2. Задания демонстрационного экзамена доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала демонстрационного экзамена.
3. Образовательная организация обеспечивает условия для обеспечения заданиями во время демонстрационного экзамена выпускников, членов ГЭК, членов экспертной группы.
4. Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД.
5. Центр проведения демонстрационного экзамена может располагаться на территории образовательной организации, а при сетевой форме реализации образовательных программ – также на территории иной организации, обладающей необходимыми ресурсами для организации центра проведения демонстрационного экзамена.
6. Выпускники проходят демонстрационный экзамен в центре проведения демонстрационного экзамена в составе экзаменационных групп.
7. Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен, и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена, в срок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена.
8. Количество, общая площадь и состояние помещений, предоставляемых для проведения демонстрационного экзамена, должны обеспечивать проведение демонстрационного экзамена в соответствии с КОД.
9. Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности центра проведения демонстрационного экзамена в

присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен центр проведения демонстрационного экзамена, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

10. Главным экспертом осуществляется осмотр центра проведения демонстрационного экзамена, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

11. Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения демонстрационного экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

12. Допуск выпускников в центр проведения демонстрационного экзамена осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

13. Образовательная организация обязана не позднее чем за один рабочий день до дня проведения демонстрационного экзамена уведомить главного эксперта об участии в проведении демонстрационного экзамена тьютора (ассистента).

## Требование к продолжительности демонстрационного экзамена

Продолжительность ДЭ зависит от вида аттестации, уровня ДЭ

Вид аттестации	Уровень ДЭ	Составная часть КОД (инвариантная/вариативная)	Продолжительность ДЭ <sup>1</sup>
ГИА	базовый	Инвариантная часть	<b>2 ч.30 мин.</b>
ГИА	профильный	Инвариантная часть	<b>3 ч.30 мин.</b>

## Требования к содержанию

Вид деятельности (вид профессиональной деятельности)	Перечень оцениваемых ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)
<b>Инвариантная часть КОД</b>		
Изготовление изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК 1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.	Умение: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
		Навык: выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места токаря
	ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием.	Умение: выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент
		Навык: подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием
	ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием.	Уметь: устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой
		Навык: определения последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием

	<p>ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.</p>	<p>Навык:Выполнение технологических операций нарезания наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецеидальной резьбы резцами и вихревыми головками</p>
<p>ПМ.04Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</p>	<p>ПК. 4.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-револьверных станках.</p>	<p>Умение: выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент</p> <p>Навык:подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием</p>
	<p>ПК 4.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием.</p>	<p>Умение: устанавливать оптимальный режим токарно-револьверной обработки в соответствии с технологической картой</p> <p>Навык: определения последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием</p>
	<p>ПК 4.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием.</p>	<p>Уметь:устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой</p> <p>Навык: определения последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием</p>
	<p>ПК:4.4 Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией</p>	<p>Умение:осуществлять токарно-револьверную обработку деталей</p> <p>Навык: обработки деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией</p>

## Требования к оцениванию

Распределение баллов по критерию оценивания для ДЭ БУ в рамках ГИА.

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания <sup>5</sup>	Баллы
1	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Осуществление подготовки и обслуживания рабочего места для работы на токарных станках	<b>4,00</b>
		Осуществление подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием	<b>10,00</b>
		Определение последовательности и оптимальных режимов обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием	<b>12,00</b>
		Выбор способов решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<b>4,00</b>
2	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Осуществление подготовки использования инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием	<b>10,00</b>
		Определение последовательности и оптимальных режимов обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием	<b>10,00</b>
<b>ИТОГО</b>			<b>50,00</b>

Распределение баллов по критерию оценивания для ДЭ ПУ в рамках ГИА.

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания <sup>б</sup>	Баллы
1	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Осуществление подготовки и обслуживания рабочего места для работы на токарных станках	<b>4,00</b>
		Осуществление подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием	<b>10,00</b>
		Определение последовательности и оптимальных режимов обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием	<b>12,00</b>
		Выбор способов решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<b>4,00</b>
2	Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Осуществление подготовки использования инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием	<b>10,00</b>
		Определение последовательности и оптимальных режимов обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием	<b>10,00</b>
		Ведение технологического процесса обработки деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	<b>6,00</b>
3	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Адаптация разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием	<b>10,00</b>
		Ведение технологического процесса обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией	<b>14,00</b>
		<b>ИТОГО</b>	<b>80,00</b>

## Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания

Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания в зависимости от вида аттестации, уровня ДЭ представлен в таблице № 10.

Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания может быть дополнен образовательной организацией с целью создания необходимых условий для участия в ДЭ обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и обучающихся из числа детей-инвалидов и инвалидов.

1. Зоны площадки									
Наименование зоны площадки					Код зоны площадки				
Рабочее место участника					А				
Общая площадка (площадка для демонстрации)					Б				
Рабочее место экспертов					В				
2. Инфраструктура рабочего места участника ДЭ									
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	ОКПД-2	Расчет кол-ва (На 1 раб. место/ На 1 участника)	Количество			Единица измерения	Код зоны площадки
					ПА	ГИА ДЭБУ	ГИА ДЭПУ		
Перечень оборудования									
1.	Токарно-винторезный станок	Технические характеристики должны позволить выполнить задание	28.41.21	На 1 раб. место	1	1	1	шт	А



2.	Токарно-револьверный станок	Технические характеристики оборудования должны позволить выполнить задание	28.41.22	1 раб. место	-	1	1	шт	А
3.	Токарный станок с ЧПУ	Технические характеристики оборудования должны позволить выполнить задание	28.41.21	1 раб. место	-	-	1	шт	А
4.	Компьютер, ноутбук в сборе	Системные требования должны позволять работать в системе CAD/CAM	26.20.16	1 раб. место	-	-	1	шт	А
5.	CAD/CAM-система с постпроцессором для ЧПУ	Допускается использование системы ЧПУ станка	62.01.29	1 раб. место	-	-	1	шт	А
6.	Флэшка	От 4GB, USB 2.0-3.0	26.20.21	1 раб. место	-	-	1	шт	А
7.	Стол	На усмотрение ОО	31.01.12	1 раб. место	-	-	1	шт	А
8.	Стул	На усмотрение ОО	31.01.11	1 раб. место	-	-	1	шт	А
9.	Сверлильный патрон с хвостовиком	Тип и производитель на усмотрение ОО	28.41.22	1 раб. место	1	1	1	шт	А
10.	Переходная коническая втулка Морзе	Подбирается по оборудованию ОО	25.73.40	1 раб. место	1	1	1	шт	А
11.	Инструментальная полка, шкаф	Металлическая, размер и конструкция на усмотрение ОО	31.09.11	1 раб. место	1	1	1	шт	А
12.	Контейнер для сборки стружки	Вид, производитель на усмотрение ОО	29.20.21	1 раб. место	1	1	1	шт	А

**Перечень инструментов**

1.	Штангенциркуль цифровой или аналоговый 0-150 мм	Цена деления, мм: 0,01	26.51.33	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А
2.	Микрометр цифровой или аналоговый 25-50	Цена деления: не более 0,01	26.51.33	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А
3.	Микрометр цифровой или аналоговый 50-75	Цена деления: не более 0,01	26.51.33	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А
4.	Микрометр резьбовой 25-50, набором резьбовых вставок 1.5 мм	Цена деления: не более 0,01	26.51.33	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А
5.	Штангенглубиномер цифровой или аналоговый 0-150 мм	Цена деления: не более 0,01	26.51.33	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А
6.	Набор нутромеров цифровых или аналоговых микрометрических 20-50 мм	Цена деления: не более 0,01 тип, производитель на усмотрение ОО	26.51.33	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А
7.	Набор стальных концевых мер	Количество в наборе от 47–103 штук.	26.51.33	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А
8.	Индикатор часового типа	Цена деления 0.01 мм, Диапазон измерений 0-10 мм,	26.51.33	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А
9.	Магнитная индикаторная стойка	Тип, производитель на усмотрение ОО	31.09.11	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А
10.	Калибр-пробка резьбовая М30×1,5-6Н ПР, НЕ	Номинальный диаметр 30 мм шаг резьбы 1,5 мм, точность 6Н, проходное	26.51.33	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А
11.	Калибр-гайка резьбовая М30×1,5-6h ПР, НЕ	Номинальный диаметр 30 мм шаг резьбы 1,5 мм, точность 6h, проходное	26.51.33	а 1 раб. место	1	1	1	шт	А

12.	Спиральноесверлосконическимхвостовиком	Диаметр 20,0 тип и производитель на усмотрение ОО	25.73.40	а1раб. место	1	1	1	шт	А	
13.	Набор удлинённых производственных шестигранников 2,5-10 мм	Техническиехарактеристикинаусмотрение ОО	25.73.30	а1раб. место	-	1	1	набор	А	
14.	Наружныйпроходнойрезец с державкой	Подпластинку55или35 градусов	25.73.30	а1раб. место	-	-	1	шт	А	
15.	Наружныйпроходнойрезец с державкой	Подпластинку80градусов	25.73.30	а1раб. место	-	-	1	шт	А	
16.	Наружный резьбовой резец с державкой	Подпластинкудлянарезания резьбы с шагом 1,5 мм	25.73.30	а1раб. место	-	-	1	шт	А	
17.	Внутреннийрезьбовойрезец с державкой	Подпластинкудлянарезания резьбы с шагом 1,5 мм	25.73.30	а1раб. место	-	-	1	шт	А	
18.	Наружный торцевой канавочный резец с державкой	Под пластинку 4 мм и диаметромобработкиот42 мм до 60мм.	25.73.30	а1раб. место	-	-	1	шт	А	
19.	Державка для расточногорезцадля глухих отверстий	Для расточки отверстий диаметромот20мм.под пластинку55или35градусов	25.73.30	а1раб. место	-	-	1	шт	А	
20.	Наборнадфилей	Внабореот3до12штук	25.73.30	а1раб. место	-	-	1	шт	А	
21.	Устройство для расточки сырых кулачков	Раздвижное кольцо или набор специальных дисков	25.73.30	а1раб. место	-	-	1	шт	А	
<b>Переченьрасходныхматериалов</b>										
1.	Заготовка	Д16Т / Сталь 40Х или аналогов. 42x80 мм	24.10.61	На 1 участника	1	1	1	шт	А	
2.	Заготовка	Д16Т / Сталь 40Х или аналогов. 42x80 мм	24.10.61	На 1 участника	1	1	1	шт	А	
3.	Заготовка	Д16Т / Сталь 40Х или аналогов. 85x32 мм	24.10.61	На 1 участника	-	-	1	шт	А	

4.	Сменная режущая пластина для проходного упорного резца	Для обработки Д16Т / Сталь 40Х или аналогов 55 или 35 градусов	25.73.30	На 1 участника	-	-	1	шт	А
5.	Сменная режущая пластина для проходного упорного резца	Для обработки Д16Т / Сталь 40Х или аналогов 80 градусов	25.73.30	На 1 участника	-	-	1	шт	А
6.	Сменная режущая пластина для канавочного резца	Для обработки Д16Т / Сталь 40Х или аналогов 4 мм	25.73.30	На 1 участника	-	-	1	шт	А
7.	Сменная режущая пластина для наружного резьбового резца	Для обработки Д16Т / Сталь 40Х или аналогов с шагом 1,5 мм	25.73.30	На 1 участника	-	-	1	шт	А
8.	Сменная режущая пластина для корпуса плоскогубцев	Диаметр сверла 20 мм, для обработки Д16Т / Сталь 40Х или аналогов	25.73.30	На 1 участника	-	-	1	шт	А
9.	Комплект сырых кулачков	Подбираются под оборудование ОО	25.73.30	На 1 раб. место	-	-	1	шт	А
10.	Смазочно-охлаждающая жидкость	Объем подбирается исходя из требований оборудования	20.59.43	1 раб. место	-	-	1	литр	А
11.	Ручка	Шариковая с синими чернилами	32.99.12	1 раб. место	1	1	1	шт	А
12.	Бумага	Форматна усмотрение ОО	17.12.14	На 1 участника	1	1	1	лист	А
13.	Резец отрезной (канавочный) ВК8	Размеры державки подбирается под оборудование	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	А
14.	Резец отрезной (канавочный) Т15К6	Размеры державки подбирается под оборудование	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	А

15.	Резец резьбовой для наружной резьбы BK8	Размеры державки подбирается под оборудование	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	A
16.	Резец резьбовой для наружной резьбы T15K6	Размеры державки подбирается под оборудование	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	A
17.	Резец расточной для глухих отверстий BK8	Размеры державки подбирается под оборудование	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	A
18.	Резец расточной для глухихотверстий)T15K6	Размеры державки подбирается под оборудование	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	A
19.	Резец проходной тогнутый BK8	Размеры державки подбирается под оборудование	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	A
20.	Резец проходной тогнутый T15K6	Размеры державки подбирается под оборудование	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	A
21.	Резец проходной порный BK8	Размеры державки подбирается под оборудование	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	A
22.	Резец проходной порный T15K6	Размеры державки подбирается под оборудование	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	A
23.	МетчикM12-6G	Тип и производитель на усмотрение ОО	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	A
24.	Сверлоцентровочное	Диаметр 3,15, тип и производитель на усмотрение ОО	25.73.40	На 1 участника	1	1	1	шт	A
<b>Оснащениесредствами,обеспечивающимиохранутрудаитехникубезопасности</b>									
1.	Очкизащитные	Тип,модель,производитель на усмотрение ОО	32.50.42	На 1 участника	1	1	1	шт	A

2.	Перчатки	х/бтип,производительна усмотрение ОО	14.12.30	На 1 участника	1	1	1	пар	А	
<b>3. Инфраструктура общего (коллективного) пользования участниками ДЭ</b>										
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характери- стики	ОКПД-2	Расчет кол- ва (Накол- во участников Накол-во раб.мест/ На всю площадку)	Количество мест / участников	Количество			Единица изм ерения	Код зоны пл ощадки
						ПА	ГИА ДЭБУ	ГИА ДЭПУ		
<b>Перечень оборудования</b>										
1.	Вешалка или шкафы для одежды	На усмотрение О	31.01.12	На всю площад ку	-	1	1	1	шт	Б
<b>Перечень инструментов</b>										
1.	Круг алмазный 12А2-45	Посадочный диаметр должен соотв етствовать техническим требованиям заточного оборудования	23.91.11	На всю площад ку	-	1	1	1	шт	Б
2.	Круг шлифовальный (зелёный) 63 СПП	Посадочный диаметр должен соотв етствовать техническим требованиям заточного оборудования	23.91.11	На всю площад ку	-	1	1	1	шт	Б
3.	Круг шлифовальный (белый) 25Апп	Посадочный диаметр д олжен соответствоват ь техническим	23.91.11	На всю площад ку	-	1	1	1	шт	Б

		требованиям заточного оборудования									
<b>Перечень расходных материалов</b>											
1.	Не требуется	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Оснащение средствами, обеспечивающими охрану труда и технику безопасности</b>											
1.	Огнетушитель	Порошковый объемом не менее 5 литров	28.29.22	На всю площадку	-	1	1	1	шт	Б	
2.	Аптечка	Оснащение не менее, чем по приказу Минздрава РФ от 24 мая 2024 г. № 262н «Об утверждении требований к комплектации аптечки для оказания работниками первой помощи пострадавшим применением медицинских изделий»	21.20.24.1 70	На всю площадку	-	1	1	1	шт	Б	
<b>4. Инфраструктура рабочего места главного эксперта ДЭ</b>											
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	ОКПД-2	Количество			Единица измерения	Код зоны площадки			
				ПА	ГИА ДЭБУ	ГИА ДЭПУ					

Перечень оборудования										
1.	Компьютер в сборе или ноутбук	НаличиевыходавИнтернет, набор основных офисных программ	26.20.16	1	1	1	шт	В		
2.	Многофункциональное устройство МФУ	НаусмотрениеОО	26.20.18	1	1	1	шт	В		
3.	Точка доступа в интернет	Обеспечениевысокоскоростногосоединения	26.30.11	1	1	1	шт	В		
4.	Стол	НаусмотрениеОО	31.01.12	1	1	1	шт	В		
5.	Стул	НаусмотрениеОО	31.01.11	1	1	1	шт	В		
6.	Корзинадлямусора	НаусмотрениеОО	22.23.13	1	1	1	шт	В		
Перечень инструментов										
1.	Калькулятор	Классическийдляпростых математическихрасчетов	28.23.12	1	1	1	шт	В		
2.	Линейка	Длиной200x300мм	26.51.33	1	1	1	шт	В		
3.	Ручка	Шариковая с синими чернилами	32.99.12	1	1	1	шт	В		
Перечень расходных материалов										
1.	Бумагадляпринтера	ФорматнеменееА4	17.12.14	1	2	2	пач	В		
Оснащение средствами, обеспечивающими охрану труда и технику безопасности										
1.	Огнетушитель	Порошковый объемом не менее 5 литров	28.29.22	1	1	1	шт	В		
5. Инфраструктура рабочего места членов экспертной группы										
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	ОКПД-2	асчет кол-ва (На 1 эксперта/ На кол-во экспертов/ На всех экспертов)	Количество экспертов	Количество			Единица измерения	Код зоны плт оащадки
						ПА	ГИА ДЭБУ	ГИА ДЭПУ		
Перечень оборудования										



1.	Стол	Минимальныетребования 750x900x750	31.01.12	Накол-воэкспертов	2	1	1	1	шт	В
2.	Стул	На усмотрениеО	31.01.11	На 1 эксперта	-	1	1	1	шт	В
3.	Корзинадлямусора	На усмотрениеО	22.23.13	Навсехэксперт ов	-	1	1	1	шт	В
<b>Переченьинструментов</b>										
1.	Штангенциркуль цифровой или аналоговый 0-150 мм	Цена деления: не более 0,01	26.51.33	Навсехэксперт ов	-	1	1	1	шт	В
2.	Микрометрцифровой илианалоговый25-50	Цена деления: не более0,01	26.51.33	Навсехэкспертов	-	1	1	1	шт	В
3.	Микрометрцифровой илианалоговый50-75	Цена деления: не более0,01	26.51.33	Навсехэкспертов	-	1	1	1	шт	В
4.	Микрометр резьбовой 25-50 набором резьбовыхвставок1.5 мм	Цена деления: не более 0,01	26.51.33	Навсехэксперт ов	-	1	1	1	шт	В
5.	Штангенглубиномер цифровой или аналоговый 0-150 мм	Цена деления: не более 0,01	26.51.33	Навсехэксперт ов	-	1	1	1	шт	В
6.	Набор нутромеров цифровых или аналоговых микрометрических20-50мм	Цена деления: не более 0,01	26.51.33	Навсехэксперт ов	-	1	1	1	шт	В
7.	Набор стальныхконтцевыхмер	Набор 47-103 шт	26.51.33	Навсехэкспертов	-	1	1	1	шт	В
8.	Калибр-пробка резьбоваяМ30×1,5-6Н ПР, НЕ	М30x1,5ПР,НЕ	26.51.33	Навсехэксперт ов	-	1	1	1	шт	В

9.	Калибр-гайка резьбовая М30×1,5-6h ПР, HE	М30х1,5ПР,HE	26.51.33	На всех экспер- тов	-	1	1	1	шт	В
10.	Ручка	С синими че- рнилами	32.99.12	На 1 эксперта	-	1	1	1	шт	В
11.	Линейка	На усмотрение О	26.51.33	На 1 эксперта	-	1	1	1	шт	В
<b>Перечень расходных материалов</b>										
1.	Бумага	Формат на смещение ОО	17.12.14	На всех экспер- тов	-	1	1	1	пач	В
<b>Оснащение средствами, обеспечивающими охрану труда и технику безопасности</b>										
1.	Огнетушитель	Порошковый объём не менее 5 литров	28.29.22	На всех экспер- тов	-	1	1	1	шт	В
<b>6. Дополнительные технические характеристики и описание площадки</b>										
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики								
1.	Полы	Должно обеспечивать безопасное перемещение, не иметь выступов в местах стыковки элементов покрытия, способствующих травмированию								
2.	Розетки 220В	Не менее 3 точек								

## План застройки площадки демонстрационного экзамена

План застройки площадки представлен в приложении оценочных материалов демонстрационного экзамена.

### Требования к застройке площадки

№ п/п	Наименование	Технические характеристики
1	Площадь зоны:	не менее <u>25</u> кв.м. на 1 (одного участника)
	Освещение:	<u>на рабочих столах – 300-500 люкс.</u> (не менее 500 люкс)
	Интернет:	Подключение ноутбуков к беспроводному интернету (с возможностью подключения к проводному интернету)
	Электричество:	<u>220 Вольт</u> подключения к сети по (220 Вольт) <u>380 Вольт</u> для питания станка
	Контур заземления для электропитания и сети слаботочных подключений (при необходимости):	Согласно типу станка
	Покрытие пола:	должно обеспечивать безопасное перемещение, не иметь выступов в местах состыковки элементов покрытия, способствующих травмированию <u>50 м<sup>2</sup></u> на всю зону
	Подведение/отведение ГХВС (при необходимости):	Не требуется
	Подведение сжатого воздуха (при необходимости):	Не менее <u>8 бар</u> на каждое рабочее место, если сжатый воздух требуется для работы оборудования
	Площадь зоны:	не менее <u>25</u> кв.м. на 1 (одного участника)

### Требования к составу экспертных групп

Количественный состав экспертной группы определяется образовательной организацией, исходя из числа сдающих одновременно демонстрационный экзамен выпускников. Один эксперт должен иметь возможность оценить результаты выполнения обучающимися задания в полной мере согласно критериям оценивания.

Количество экспертов ДЭ вне зависимости от вида аттестации, уровня ДЭ представлено в таблице

Кол-во рабочих мест в ЦПДЭ	Максимальное кол-во обучающихся- участников ДЭ (одновременнов ЦПДЭ)	Кол-во экспертов (одновременнов ЦПДЭ)
1	1	1
2	2	1
3	3	1

4	4	2
5	5	2
6	6	2
7	7	3
8	8	3
9	9	3
10	10	4
11	11	4
12	12	4
13	13	4
14	14	5
15	15	5
16	16	5
17	17	5
18	18	5
19	19	5
20	20	6
21	21	6
22	22	6

### **Инструкция по технике безопасности**

1. Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, обучающихся с требованиями охраны труда и безопасности производства.

2. Все участники ДЭ должны соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований.

#### **Инструкция:**

К самостоятельному выполнению заданий демонстрационного экзамена допускаются учащиеся:

- прошедшие инструктаж по охране труда и технике безопасности;
- применяемые во время выполнения задания средства индивидуальной защиты:
- защитные очки;
- перчатки;
- спецодежда;
- защитная спец. обувь.

Участнику запрещается приступать к выполнению задания демонстрационного экзамена при обнаружении неисправности инструмента и оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно

сообщить эксперту об устранении неполадок заданию демонстрационного экзамена не приступать.

При выполнении заданий уборщика рабочего места:

- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения

инструмент и приспособления очистить с соблюдением мер предосторожности, острые кромки инструмента обметать щеткой, сложить на место хранения, убирать отходы в предназначенную для этого тару;

- запрещается обработка по программе с открытой дверью (Если она имеется на оборудовании);
  - запрещается работать в рабочей зоне без СИЗ;
  - запрещается работать ручным инструментом в рабочей зоне при включенном вращении инструмента/детали;
  - убедиться в надежности закрепления детали в приспособлении;
  - убедиться в надежности закрепления режущего инструмента в станке;
- При аварийной ситуации немедленно остановить работу нажатием «Красной кнопки для аварийной остановки» и сообщить экспертам.

## Образец задания

Задание ДЭ представляет собой сочетание модулей в зависимости от вида аттестации и уровня ДЭ. Продолжительность выполнения каждого модуля задания представлена в таблице

Номер и наименование модуля задания	Вид аттестации/уровень ДЭ	Продолжительность выполнения модуля задания
Модуль № 1: Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ГИА ДЭ БУ, ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)	1 ч. 30 мин.
Модуль № 2: Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ГИА ДЭ БУ, ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)	1 ч. 00 мин.
Модуль № 3: Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)	1 ч. 00 мин.

Текст образца задания:

Модуль № 1:

Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда

и экологической безопасности Вид аттестации/уровень ДЭ:

ПА, ГИА ДЭ БУ, ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)

Задание:

Изготовить деталь, на токарном станке согласно требованиям чертежа. Алгоритм выполнения задания:

- 1) организовать рабочее место в соответствии с правилами ТБ;
- 2) провести наладку станка, установку инструмента, оснастки для работы на токарном станке;
- 3) изготовить деталь согласно требованиям чертежа;
- 4) обеспечить выполнение детали в соответствии с требованиями качества поверхностей, указанных на чертеже.

Время на выполнение задания: 1 час. 30 минут

Необходимые приложения:

Приложение №3 - Чертеж задания ПА

### Модуль №2:

Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Вид аттестации/уровень ДЭ:

ГИА ДЭБУ (инвариантная часть)

Задание:

Изготовить деталь на токарно-револьверном станке согласно требованиям чертежа. Алгоритм выполнения задания:

- 1) организовать рабочее место в соответствии с правилами ТБ;
- 2) провести наладку станка, установку инструмента, оснастки для работы на токарно-револьверном станке;
- 3) изготовить деталь согласно требованиям чертежа;
- 4) воспользовавшись справочной таблицей выбрать допуск на размеры  $\varnothing 36h11$ ,  $\varnothing 28h9$ ;
- 5) обеспечить выполнение детали в соответствии с требованиями качества поверхностей, указанных на чертеже.

Время на выполнение задания: 1 час

Необходимые приложения: Приложение №4  
Приложение №5 - Таблица допусков и посадок ЕСТД

-Чертеж задания БУ.

### Модуль №3:

Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Вид аттестации/уровень ДЭ:

ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)

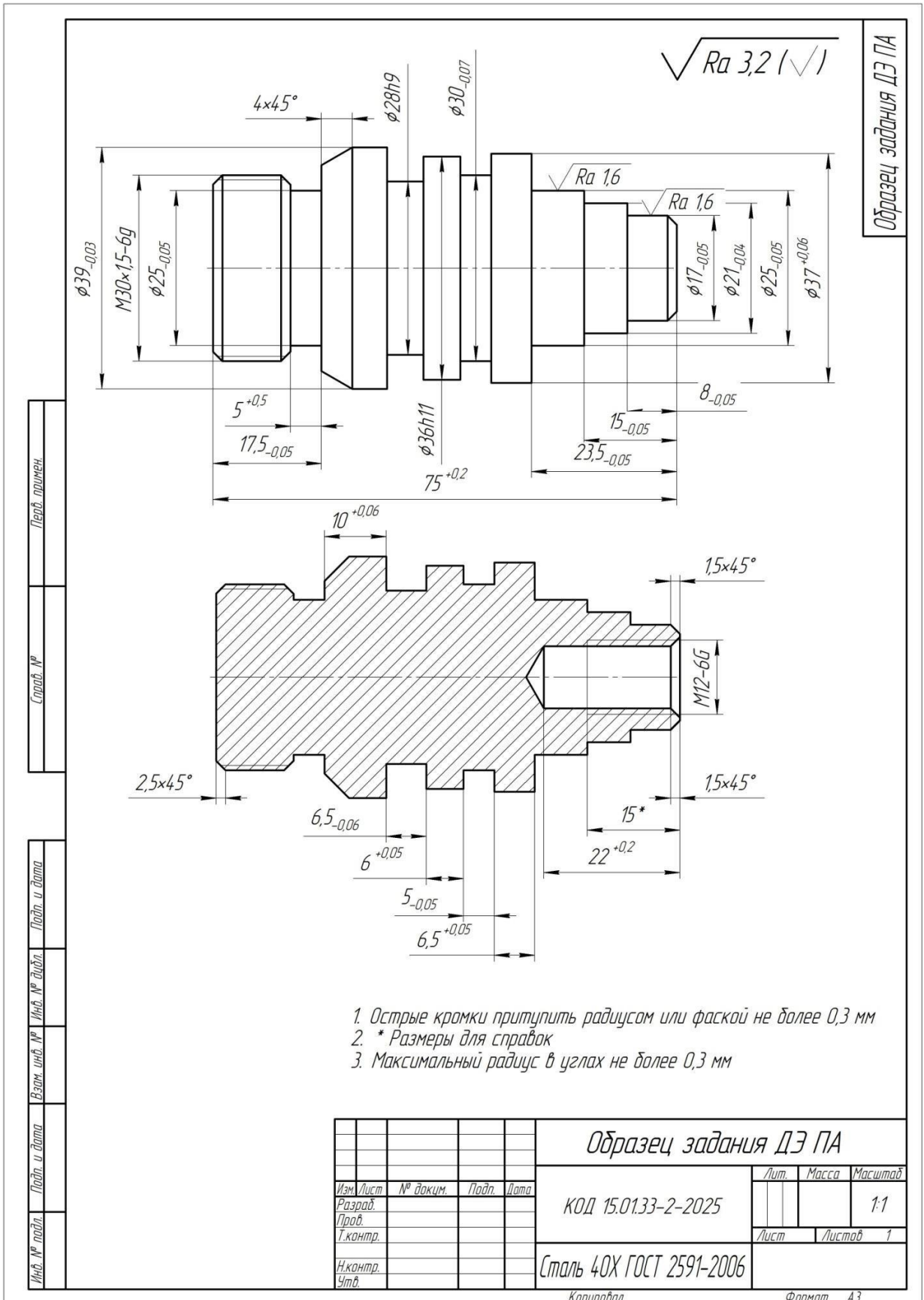
Задание:

Изготовить деталь на токарном станке с числовым программным управлением согласно требованиям чертежа.

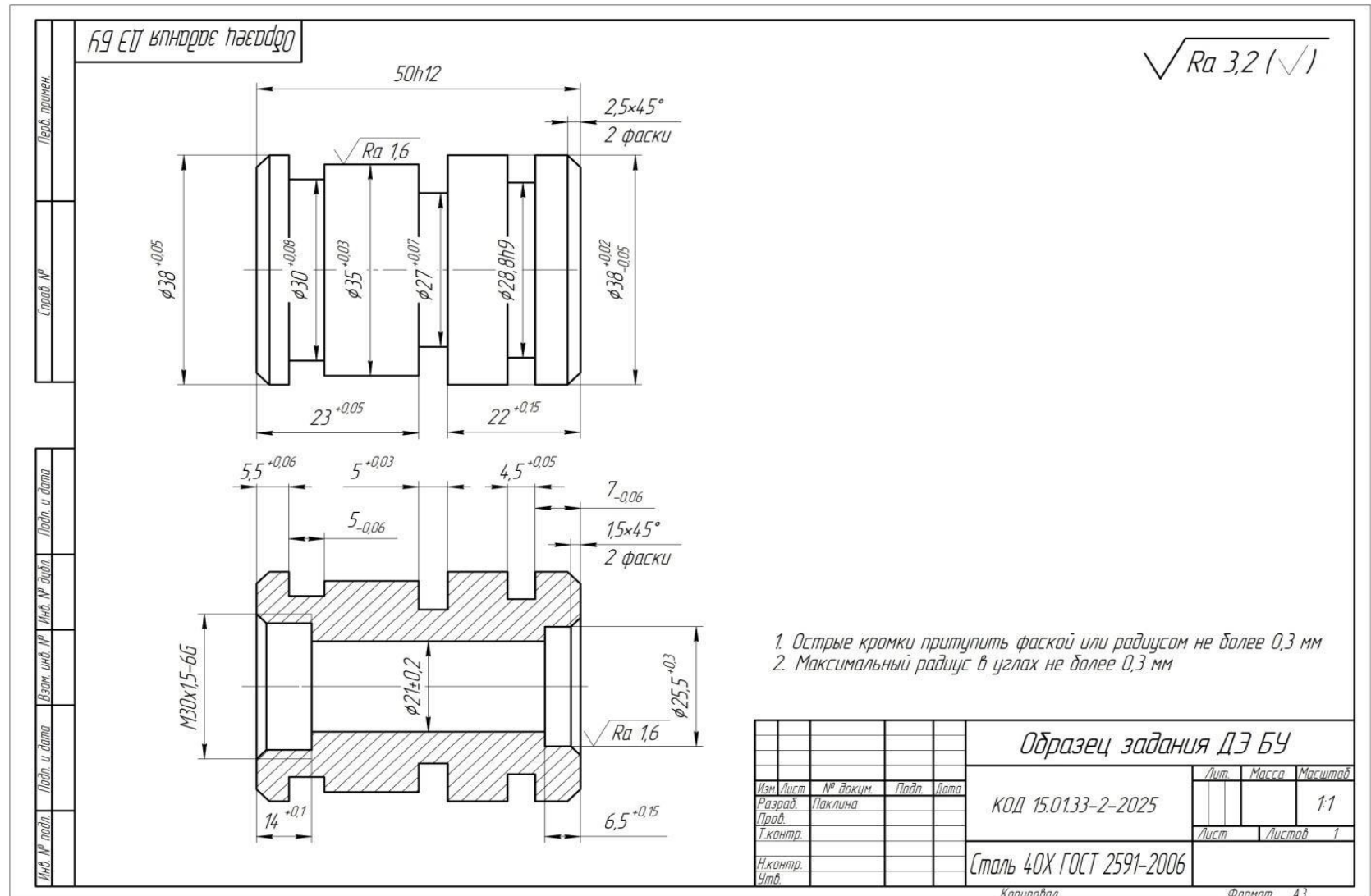
Алгоритм выполнения задания:

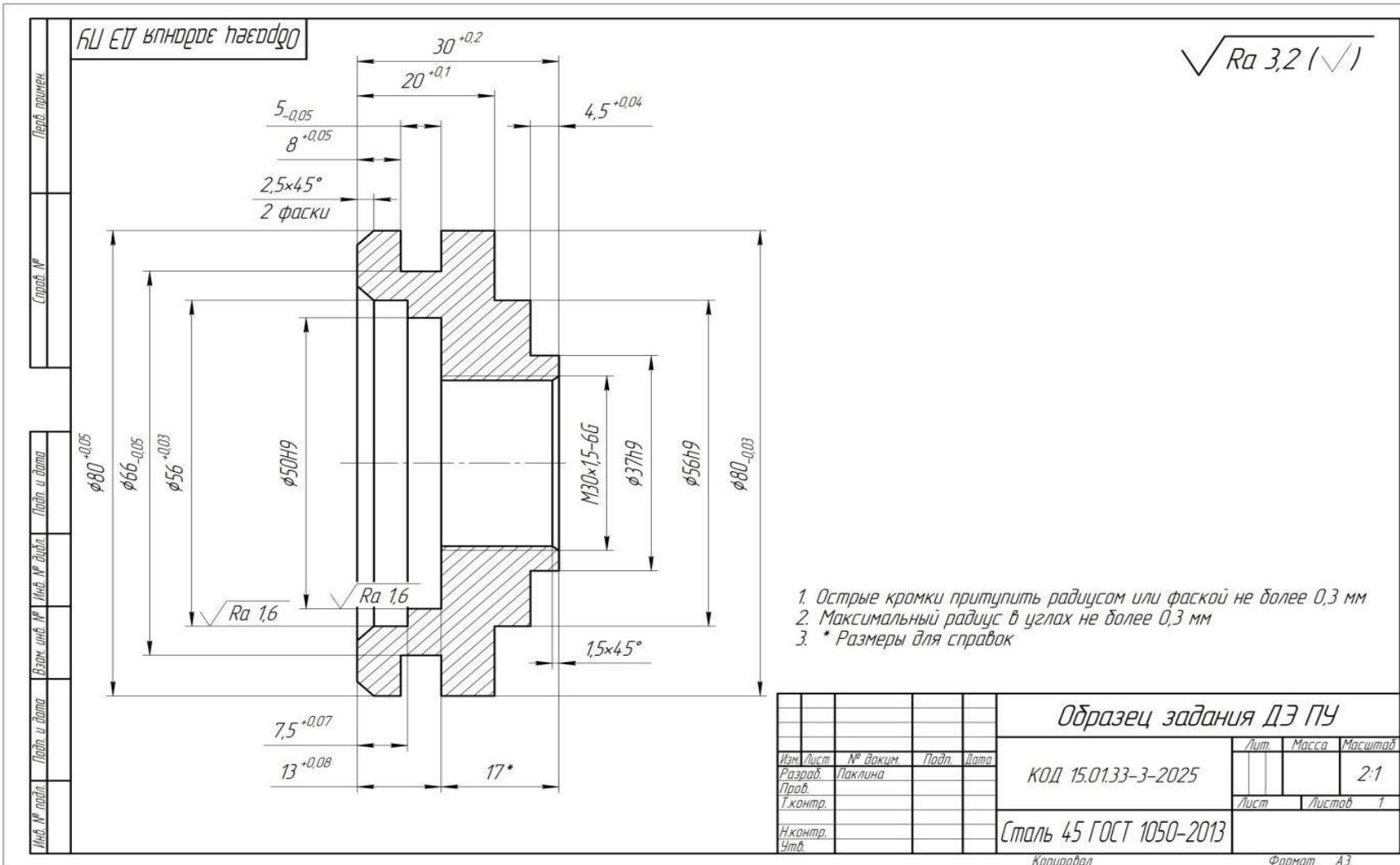
- 1) организовать рабочее место в соответствии с правилами ТБ;
- 2) провести установку инструмента, оснастки для работы на токарном станке с ЧПУ;
- 3) внести корректировки в выданную управляющую программу;
- 4) воспользовавшись справочной таблицей «допуски и посадки ЕСТД» подобрать допуск на размеры (50h12. Ø28.8h9);
- 5) изготовить деталь согласно требованиям чертежа;
- 6) обеспечить выполнение детали в соответствии с требованиями качества поверхностей, указанных на чертеже.
- 7) Время на выполнение задания: 1 час 30 мин





1. Острые кромки притупить радиусом или фаской не более 0,3 мм
2. \* Размеры для справок
3. Максимальный радиус в углах не более 0,3 мм





РАССМОТРЕНО  
на заседании ЦК  
Протокол от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2024г  
№ \_\_\_\_\_  
Председатель ЦК  
\_\_\_\_\_ Т.Н.Тугаева

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор ГБПОУ «ЧГПГТ  
им. А.В Яковлева  
\_\_\_\_\_ Е.Б. Валахов

### Государственная итоговая аттестация

#### ПЕРЕЧЕНЬ

закрепления заданий демонстрационного экзамена, включающего комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность на 2024-2025 учебный год

Уровень демонстрационного экзамена: **профильный**

Профессия: **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

Группа :**311-ТУ**

№ п/п	Ф.И.О. студента	задания демонстрационного экзамена	Датавыдачи задания	Подпись
1	Бычков И.Е.	КОД 15.01.33 -3-2025		
2	Васильев М.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
3	Галяткин В.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
4	Гафуров В.Р.	КОД 15.01.33 -3-2025		
5	Горноста́й Н.С.	КОД 15.01.33 -3-2025		
6	Жарков В.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
7	Замятин Д.Е.	КОД 15.01.33 -3-2025		
8	Иванов М.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
9	Иванцов А.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
10	Колтунов Е.А.	КОД 15.01.33 -3-2025		
11	Комарских М.С.	КОД 15.01.33 -3-2025		
12	Косолапов А.Д.	КОД 15.01.33 -3-2025		
13	Кочетов Н.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
14	Мантай Е.Ю.	КОД 15.01.33 -3-2025		
15	Новиков Н.С.	КОД 15.01.33 -3-2025		
16	Подседов С.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
17	Серов В.М.	КОД 15.01.33 -3-2025		
18	Соловьев А.Н.	КОД 15.01.33 -3-2025		
19	Турсуков Д.А.	КОД 15.01.33 -3-2025		
20	Хабаров Д.И.	КОД 15.01.33 -3-2025		
21	Черданцев С.И.	КОД 15.01.33 -3-2025		
22	Щекин И.Д.	КОД 15.01.33 -3-2025		
23	Юрченко Т.Г.	КОД 15.01.33 -3-2025		

Мастер производственного обучения

Ю.М.Карпов

РАССМОТРЕНО  
на заседании ЦК  
Протокол от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2024г  
№ \_\_\_\_\_  
Председатель ЦК  
\_\_\_\_\_ Т.Н.Тутаева

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор ГБПОУ «ЧППГТ  
им. А.В Яковлева  
\_\_\_\_\_ Е.Б. Валахов

### Государственная итоговая аттестация

#### ПЕРЕЧЕНЬ

закрепления заданий демонстрационного экзамена, включающего комплексную практическую

задачу, моделирующую профессиональную деятельность

на 2024-2025 учебный год

Уровень демонстрационного экзамена: **профильный**

Профессия: **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

Группа 211-ТУ

№ п/п	Ф.И.О. студента	Задания демонстрационного экзамена	Дата выдачи задания	Подпись
1	Буляков Д.Ф.	КОД 15.01.33 -3-2025		
2	Гаврилов В.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
3	Гатиатуллин Р.Р.	КОД 15.01.33 -3-2025		
4	Головатюк С.Б.	КОД 15.01.33 -3-2025		
5	Инкин Р.С.	КОД 15.01.33 -3-2025		
6	Кириллов К.Д.	КОД 15.01.33 -3-2025		
7	Кирпичников К. С.	КОД 15.01.33 -3-2025		
8	Кисель М.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
9	Кононов И.А.	КОД 15.01.33 -3-2025		
10	Куренков М.И.	КОД 15.01.33 -3-2025		
11	Любых Р.А.	КОД 15.01.33 -3-2025		
12	Максимов С.С.	КОД 15.01.33 -3-2025		
13	Новиков А.С.	КОД 15.01.33 -3-2025		
14	Новокрещенов И.А.	КОД 15.01.33 -3-2025		
15	Пластунов Т.А.	КОД 15.01.33 -3-2025		
16	Ребус Д.С.	КОД 15.01.33 -3-2025		
17	Ряжапов В.Р.	КОД 15.01.33 -3-2025		
18	Сайфутдинов И.А.	КОД 15.01.33 -3-2025		
19	Степовой А.С.	КОД 15.01.33 -3-2025		
20	Туманин Ф.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
21	Чакин И.С.	КОД 15.01.33 -3-2025		
22	Чалов В.Д.	КОД 15.01.33 -3-2025		
23	Чуйко В.И.	КОД 15.01.33 -3-2025		
24	Юсупов К.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		

Мастер производственного обучения

Ю.М.Карпов

РАССМОТРЕНО  
на заседании ЦК  
Протокол от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2024г  
№ \_\_\_\_\_  
Председатель ЦК  
\_\_\_\_\_ Т.Н.Тутаева

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор ГБПОУ «ЧППГТ  
им. А.В Яковлева  
\_\_\_\_\_ Е.Б. Валахов

### Государственная итоговая аттестация

#### ПЕРЕЧЕНЬ

закрепления заданий демонстрационного экзамена, включающего комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность

на 2024-2025 учебный год

Уровень демонстрационного экзамена: **базовый**

Профессия: **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

Группа :**214-ТУ**

№ п/п	Ф.И.О. студента	задания демонстрационного экзамена	Дата выдачи задания	Подпись
1	Веселов Д. Е.	КОД 15.01.33 -3-2025		
2	Волосевич М.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
3	Гопиенко Е.А.	КОД 15.01.33 -3-2025		
4	Зайдуллин Е.А.	КОД 15.01.33 -3-2025		
5	Игнатович Н.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
6	Капустин С.В.	КОД 15.01.33 -3-2025		
7	Кондаков Д.Е.	КОД 15.01.33 -3-2025		
8	Марков В.Е.	КОД 15.01.33 -3-2025		
9	Николаев Д.Р.	КОД 15.01.33 -3-2025		
10	Рассолов М.М.	КОД 15.01.33 -3-2025		
11	Селиванов Д.Е.	КОД 15.01.33 -3-2025		
12	Хужин В.Е.	КОД 15.01.33 -3-2025		

Мастер производственного обучения

Ю.М.Карпов

Ознакомление студентов с планом и площадкой проведения демонстрационного  
экзамена  
на 2024-2025 учебный год.

группа № 311-ТУ

№ п/п	Ф.И.О. студента	Дата ознакомления	Подпись
1	Бычков И.Е.		
2	Васильев М.В.		
3	Галяткин В.В.		
4	Гафуров В.Р.		
5	Горностай Н.С.		
6	Жарков В.В.		
7	Замятин Д.Е.		
8	Иванов М.В.		
9	Иванцов А.В.		
10	Колтунов Е.А.		
11	Комарских М.С.		
12	Косолапов А.Д.		
13	Кочетов Н.В.		
14	Мантай Е.Ю.		
15	Новиков Н.С.		
16	Подседов С.В.		
17	Серов В.М.		
18	Соловьев А.Н.		
19	Турсуков Д.А.		
20	Хабаров Д.И.		
21	Черданцев С.И.		
22	Щекин И.Д.		
23	Юрченко Т.Г.		

Ответственный тех.эксперт площадки

Р.Г.Гайнулин

Ознакомление студентов с планом и площадкой проведения демонстрационного  
экзамена  
на 2024-2025 учебный год.

группа № 211-ТУ

№ п/п	Ф.И.О. студента	Дата ознакомления	Подпись
1	Буляков Д.Ф.		
2	Гаврилов В.В.		
3	Гатиатуллин Р.Р.		
4	Головатюк С.Б.		
5	Инкин Р.С.		
6	Кириллов К.Д.		
7	Кирпичников К. С.		
8	Кисель М.В.		
9	Кононов И.А.		
10	Куренков М.И.		
11	Любых Р.А.		
12	Максимов С.С.		
13	Новиков А.С.		
14	Новокрещенов И.А.		
15	Пластунов Т.А.		
16	Ребус Д.С.		
17	Ряжапов В.Р.		
18	Сайфутдинов И.А.		
19	Степовой А.С.		
20	Туманин Ф.В.		
21	Чакин И.С.		
22	Чалов В.Д.		
23	Чуйко В.И.		
24	Юсупов К.В.		

Ответственный тех.эксперт площадки

Р.Г.Гайнулин



Ознакомление студентов с планом и площадкой проведения демонстрационного  
экзамена  
на 2024-2025 учебный год.

группа № 214-ТУ

№ п/п	Ф.И.О. студента	Дата ознакомления	Подпись
1	Веселов Д. Е.		
2	Волосевич М.В.		
3	Гопиенко Е.А.		
4	Зайдуллин Е.А.		
5	Игнатович Н.В.		
6	Капустин С.В.		
7	Кондаков Д.Е.		
8	Марков В.Е.		
9	Николаев Д.Р.		
10	Рассолов М.М.		
11	Селиванов Д.Е.		
12	Хужин В.Е.		

Ответственный тех.эксперт площадки

Р.Г.Гайнулин