



Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Челябинский государственный промышленно-гуманитарный  
техникум им. А.В. Яковлева»

**ПРИНЯТО С УЧЕТОМ МНЕНИЯ**

Председателя ГЭК  
Директор ООО «Инженерно-  
индустриальный центр»  
В.Н. Еланцев  
« 30 » 10 2023 г.

**РАССМОТРЕНО**

на заседании  
Педагогического совета  
протокол № 3  
от « 30 » 10 2023 г.

**УТВЕРЖДЕНО**

Приказом директора  
№ 860  
от « 31 » 10 2023 г.

**Программа**  
**государственной итоговой аттестации по**  
**образовательной программе среднего**  
**профессионального образования**  
**по профессии**

**15.01.05 Сварщик**  
**( ручной и частично механизированной сварки ( наплавки) )**

квалификация по программе подготовке квалифицированных рабочих и служащих:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом  
Сварщик частично механизированной сварки плавлением

**на 2023/2024 учебный год**

Челябинск, 2023

**Разработчики программы:**

Методист Т.Н. Тутаева  
Старший мастер Г.И. Шмакова

**Эксперты от работодателя:**

Директор ООО  
«Инженерно-индустриальный центр В.Н.Еланцев  
должность подпись

Программа ГИА разработана в соответствии с ФГОС СПО по профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа ГИА рассмотрена на заседании цикловой комиссии:  
профессиональная цикловая комиссия №3

Протокол от «27» октября 2023 г. № 3

Председатель ПЦК №3 Н.Тутаева /

Программа ГИА рассмотрена на заседании педагогического совета

Протокол от «30» октября 2023 г. № 3

Председатель педагогического совета Е.Б.Валахов

## **1. Общие положения**

Программа государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) в соответствии федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа ГИА разработана в соответствии со следующими документами:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 № 50.
- приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;
- приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- локальные нормативные акты образовательной организации.

## **2. Цели и задачи ГИА**

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня освоения компетенций, обеспечивающих соответствующую квалификацию и уровень образования обучающихся, Федеральному государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по профессии при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Задачами государственной итоговой аттестации являются:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и определение степени сформированности общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО;
- принятие решения о присвоении квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдаче выпускнику документа установленного образца об уровне образования и квалификации;
- выработка рекомендаций и предложений по совершенствованию подготовки выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

### **3. Объем ГИА**

Распределение бюджета времени ГИА:

всего 2 недель(и), в том числе: 72 часа

-подготовка к демонстрационному экзамену -1 неделя

-проведение демонстрационного экзамена -1 неделя

В соответствии с учебным планом по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

период проведения демонстрационного экзамена с 19 по 20 июня 2024 года. На выполнение задания демонстрационного экзамена предусмотрено 2ч.15 мин, без учёта подготовки и уборки рабочего места (0,5 часа) На площадке проведения демонстрационного экзамена расположенного по адресу г. Челябинск, ул. Машиностроителей, 31 оборудовано 5 рабочих мест, проведение экзамена проводится в две смены.

### **4. Организационные указания**

К ГИА допускаются обучающиеся, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования. Допуск оформляется приказом по образовательной организации.

ГИА проводится Государственной экзаменационной комиссией (далее – ГЭК), созданной в соответствии с «Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Минпросвещения РФ от 08.11.2021 № 800.

Формой ГИА является:

– демонстрационный экзамен базового уровня.

В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками имеющих государственную аккредитацию образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям ФГОС СПО ГИА проводится государственными экзаменационными комиссиями (далее - ГЭК), создаваемыми образовательной организацией по каждой укрупненной группе профессий, специальностей среднего профессионального образования либо по усмотрению образовательной организации по отдельным профессиям и специальностям среднего профессионального образования.

ГЭК формируется из числа педагогических работников образовательных организаций, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе:

– педагогических работников;

– представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

При проведении демонстрационного экзамена в составе ГЭК создается экспертная группа из числа лиц, приглашенных из сторонних организаций и обладающих профессиональными знаниями, навыками и опытом в сфере, соответствующей профессии или специальности среднего профессионального образования или укрупненной группы профессий и специальностей, по которой проводится демонстрационный экзамен (далее соответственно - экспертная группа, эксперты).

Состав ГЭК утверждается распорядительным актом образовательной организации и действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК и члены ГЭК.

ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Председатель ГЭК утверждается не позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря) по представлению образовательной организации органом местного самоуправления муниципального района, муниципального округа, городского округа, органом исполнительной власти субъекта Российской Федерации, федеральным органом исполнительной власти, в ведении которого соответственно находится образовательная организация, а в случае, если функции и полномочия учредителя образовательной организации осуществляет Правительство Российской Федерации - по представлению указанной образовательной организации Министерством просвещения Российской Федерации.

Председателем ГЭК образовательной организации утверждается лицо, не работающее в образовательной организации, из числа:

- руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;
- представителей работодателей или их объединений, организаций-партнеров, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Руководитель образовательной организации является заместителем председателя ГЭК.

Экспертная группа создается по каждой профессии среднего профессионального образования или виду деятельности, по которому проводится демонстрационный экзамен.

Экспертную группу возглавляет главный эксперт, назначаемый из числа экспертов, включенных в состав ГЭК.

Главный эксперт организует и контролирует деятельность возглавляемой экспертной группы, обеспечивает соблюдение всех требований к проведению демонстрационного экзамена и не участвует в оценивании результатов демонстрационного экзамена.

Основными функциями государственной экзаменационной комиссии являются:

- комплексная оценка уровня подготовки (образовательных достижений) выпускника в соответствии с требованиями ФГОС СПО;

– решение вопроса о присвоении квалификации по результатам государственной итоговой аттестации и выдаче выпускнику соответствующего документа о профессиональном образовании;

– внесение предложений и рекомендаций по совершенствованию содержания, обеспечения и технологии реализации образовательной программы на основе анализа результатов государственной итоговой аттестации выпускников.

## 5. Компетенции выпускника

В рамках проведения ГИА обучающийся должен показать владение следующими компетенциями:

### – общими компетенциями

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

– **профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:**

Виды деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам профессиональной деятельности
1	2

<p>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки</p>	<p>ПК: Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке  ПК: Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки  ПК: Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки  ПК: Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку  ПК: Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку</p>
<p>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом</p>	<p>ПК: Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва  ПК: Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва</p>

### 6. Проведение демонстрационного экзамена

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путём проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания. Комплект оценочной документации включает комплект требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий. Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени

Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена, представляющем площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с комплектом оценочной документации.

Центр проведения экзамена располагается на территории 454139 г. Челябинск ул. Машиностроителей, 31

обладающей необходимыми ресурсами для организации центра проведения демонстрационного экзамена.

Выпускники проходят демонстрационный экзамен в центре проведения демонстрационного экзамена в составе экзаменационных групп.

Место расположения центра проведения экзамена, дата и время начала проведения демонстрационного экзамена, расписание сдачи экзаменов в составе экзаменационных групп, планируемая продолжительность проведения демонстрационного экзамена, технические перерывы в проведении демонстрационного экзамена определяются планом проведения демонстрационного экзамена, утверждаемым ГЭК совместно с образовательной организацией не позднее чем за двадцать календарных дней до даты проведения демонстрационного экзамена. Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена в срок не позднее чем за пять рабочих дней до даты проведения экзамена. Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности центра проведения экзамена в присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен центр проведения экзамена, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

Главным экспертом осуществляется осмотр центра проведения экзамена, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.

В день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена присутствуют:

- директор ГБПОУ «ЧППГТ им. А.В.Яковлева»: Валахов Е.Б.
- председатель ГЭК Директор ООО «Инженерно-индустриальный центр» :



Еланцев В.Н.

- члены экспертной группы в количестве 3 человек
- главный эксперт в количестве 1 человека
- представители организаций: ПАО «ЧТПЗ»

– выпускники: ГР.310-СВ

1. Абдуллаев А.М.
2. Бухаров Д.И.
3. Василенко А.А.
4. Верещагин В.В.
5. Выдрин С.Ю.
6. Егоров С.А.
7. Ершов К.Ю.
8. Ефимов Д.В.
9. Жунусов В.Р.
10. Киреев Д.Р.
11. Костюков А.А.
12. Майоров А.А.
13. Махмутов Р.Г.
14. Мурзин И.А.
15. Прокопенко С.Е.
16. Резепин П.Д.
17. Романов С.Д.
18. Ромашов К.С.
19. Сафаров В.М.
20. Семаков Д.А.
21. Усманов В.Н.
22. Усманов Р.М.
23. Усов И.В.
24. Фёдоров А.Ю.
25. Шмелев М.А.

– технический эксперт в количестве 1 человека

В случае отсутствия в день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена лиц, указанных выше, решение о проведении демонстрационного экзамена принимается главным экспертом, о чём главным экспертом вносится соответствующая запись в протокол проведения демонстрационного экзамена.

Допуск выпускников в центр проведения экзамена осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

Члены ГЭК, не входящие в состав экспертной группы, наблюдают за ходом проведения демонстрационного экзамена и вправе сообщать главному эксперту о выявленных фактах нарушения порядка проведения экзамена.

Члены экспертной группы осуществляют оценку выполнения заданий демонстрационного экзамена самостоятельно.

Допуск выпускников к выполнению заданий осуществляется при условии обязательного их ознакомления с требованиями охраны труда и производственной безопасности.

После того, как все выпускники и лица, привлеченные к проведению демонстрационного экзамена, займут свои рабочие места в соответствии с

требованиями охраны труда и производственной безопасности, главный эксперт объявляет о начале демонстрационного экзамена.

Время начала демонстрационного экзамена фиксируется в протоколе проведения демонстрационного экзамена, составляемом главным экспертом по каждой экзаменационной группе.

После объявления главным экспертом начала демонстрационного экзамена выпускники приступают к выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится при неукоснительном соблюдении выпускниками, лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, требований охраны труда и производственной безопасности, а также с соблюдением принципов объективности, открытости и равенства выпускников.

### **7. Особенности проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов**

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов проводится ГИА с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников (далее - индивидуальные особенности).

При проведении ГИА обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- проведение ГИА для выпускников с ограниченными возможностями здоровья, выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов в одной аудитории совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпускников при прохождении ГИА;

- присутствие в аудитории, центре проведения экзамена тьютора, ассистента, оказывающих выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочитать и оформить задание, общаться с членами ГЭК, членами экспертной группы);

- пользование необходимыми выпускникам техническими средствами при прохождении ГИА с учетом их индивидуальных особенностей;

- обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже, наличие специальных кресел и других приспособлений).

Также для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов создаются иные специальные условия проведения ГИА в соответствии с рекомендациями психолого-медико-педагогической комиссии (далее - ПМПК), справкой, подтверждающей факт установления инвалидности, выданной федеральным

государственным учреждением медико-социальной экспертизы (далее - справка).

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала ГИА подают в образовательную организацию письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении ГИА с приложением копии рекомендаций психолого-медико-педагогической комиссии, а дети-инвалиды, инвалиды - оригинала или заверенной копии справки, а также копии рекомендаций психолого-медико-педагогической комиссии при наличии.

## **8. Методика оценивания результатов государственной итоговой аттестации**

Процедура оценивания результатов выполнения заданий демонстрационного экзамена осуществляется членами экспертной группы по 100-балльной системе в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации.

Схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную

Оценка (пятибалльная шкала)	«2»	«3»	«4»	«5»
1	2	3	4	5
Оценка в баллах (стобалльная шкала)	0,00 – 19,99	20,00 – 39,99	40,00 – 69,99	70,00 - 100,00

Баллы выставляются в протоколе проведения демонстрационного экзамена, который подписывается каждым членом экспертной группы и утверждается главным экспертом после завершения экзамена для экзаменационной группы.

При выставлении баллов присутствует член ГЭК, не входящий в экспертную группу, присутствие других лиц запрещено.

Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Оригинал протокола проведения демонстрационного экзамена передается на хранение в образовательную организацию в составе архивных документов.

В случае досрочного завершения ГИА выпускником по независящим от него причинам результаты ГИА оцениваются по фактически выполненной работе, или по заявлению такого выпускника ГЭК принимается решение об аннулировании результатов ГИА, а такой выпускник признается ГЭК непрошедшим ГИА по уважительной причине.

Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях

простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

### **9. Порядок подачи и рассмотрения апелляций**

По результатам ГИА выпускник имеет право подать в апелляционную комиссию письменную апелляцию о нарушении, по его мнению, порядка проведения и (или) несогласии с результатами ГИА (далее - апелляция).

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию образовательной организации.

Апелляция о нарушении порядка подается непосредственно в день проведения ГИА, в том числе до выхода из центра проведения экзамена.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов ГИА.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Состав апелляционной комиссии утверждается образовательной организацией одновременно с утверждением состава ГЭК.

Апелляционная комиссия состоит из председателя апелляционной комиссии, не менее пяти членов апелляционной комиссии и секретаря апелляционной комиссии из числа педагогических работников образовательной организации, не входящих в данном учебном году в состав ГЭК. Председателем апелляционной комиссии может быть назначено лицо из числа руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, представителей организаций-партнеров или их объединений, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, при условии, что такое лицо не входит в состав ГЭК.

Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК и главный эксперт.

При проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена по решению председателя апелляционной комиссии к участию в заседании комиссии могут быть также привлечены члены экспертной группы, технический эксперт.

По решению председателя апелляционной комиссии заседание апелляционной комиссии может пройти с применением средств видео, конференц-связи, а равно посредством предоставления письменных пояснений по поставленным апелляционной комиссией вопросам.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей).

Указанные лица должны при себе иметь документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей ГИА.

При рассмотрении апелляции о нарушении порядка апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из следующих решений:

- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях порядка не подтвердились и (или) не повлияли на результат ГИА;
- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях порядка подтвердились и повлияли на результат ГИА.

В последнем случае результаты проведения ГИА подлежат аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения апелляционной комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сроки, установленные образовательной организацией без отчисления такого выпускника из образовательной организации в срок не более четырёх месяцев после подачи апелляции.

В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при прохождении демонстрационного экзамена, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию протокол заседания ГЭК, протокол проведения демонстрационного экзамена, письменные ответы выпускника (при их наличии), результаты работ выпускника, подавшего апелляцию, видеозаписи хода проведения демонстрационного экзамена (при наличии).

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата ГИА. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых результатов в соответствии с мнением апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем (заместителем председателя) и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА**

**Том 1**

(Комплект оценочной документации)

<b>Код и наименование профессии (специальности) среднего профессионального образования</b>	15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
<b>Наименование квалификации (наименование направленности)</b>	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
<b>Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии (специальности) среднего профессионального образования (ФГОС)</b>	ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденный
<b>Виды аттестации:</b>	Государственная итоговая аттестация
<b>Уровни демонстрационного экзамена:</b>	Базовый
<b>Шифр комплекта оценочной документации:</b>	КОД 15.01.05-2-2024

## **Структура комплекта оценочной документации**

1. Комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена.
2. Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания.
3. План застройки площадки демонстрационного экзамена.
4. Требования к составу экспертных групп.
5. Инструкции по технике безопасности.
6. Образец задания

## **Комплект оценочной документации**

Настоящий комплект оценочной документации предназначен для организации и проведения аттестации обучающихся по программам среднего профессионального образования в форме демонстрационного экзамена.

Комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена

### **Организационные требования**

1. Демонстрационный экзамен проводится с использованием КОД, включенных образовательными организациями в программу ГИА.
2. Задания демонстрационного экзамена доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала демонстрационного экзамена.
3. Образовательная организация обеспечивает условия для обеспечения заданиями во время демонстрационного экзамена выпускников, членов ГЭК, членов экспертной группы.
4. Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД.
5. Центр проведения демонстрационного экзамена может располагаться на территории образовательной организации, а при сетевой форме реализации образовательных программ – также на территории иной организации, обладающей необходимыми ресурсами для организации центра проведения демонстрационного экзамена.
6. Выпускники проходят демонстрационный экзамен в центре проведения демонстрационного экзамена в составе экзаменационных групп.
7. Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен, и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена, всрок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена.
8. Количество, общая площадь и состояние помещений, предоставляемых для проведения демонстрационного экзамена, должны обеспечивать проведение демонстрационного экзамена в соответствии с КОД.
9. Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности центра проведения демонстрационного экзамена в



присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен центр проведения демонстрационного экзамена, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

10. Главным экспертом осуществляется осмотр центра проведения демонстрационного экзамена, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

11. Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения демонстрационного экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

12. Допуск выпускников в центр проведения демонстрационного экзамена осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

13. Образовательная организация обязана не позднее чем за один рабочий день до дня проведения демонстрационного экзамена уведомить главного эксперта об участии в проведении демонстрационного экзамена тьютора (ассистента).

## Требование к продолжительности демонстрационного экзамена

Продолжительность ДЭ зависит от вида аттестации, уровня ДЭ

Вид аттестации	Уровень ДЭ	Составная часть КОД (инвариантная)	Продолжительность ДЭ
ГИА	базовый	Инвариантная часть	<b>3 ч. 00мин.</b>

## Требования к содержанию

Модуль задания (вид деятельности, профессиональной деятельности)	Перечень оцениваемых ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)
<b>Инвариантная часть КОД</b>		
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК: Использовать конструкторскую, нормативно-техническую документацию по сварке	Умение: использовать ручной инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
	ПК: Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	Навык: эксплуатирование оборудования для сварки
	ПК: Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	Умение: подготавливать сварочные материалы к сварке Навык: выполнять типовые слесарные операции, применяемых при подготовке детали перед сваркой
	ПК: Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	Навык: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках
	ПК: Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку	Умение: использовать ручной инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку Навык: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках
	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК: Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и легированных конструкционных сталей в различных пространственных положениях сварного шва

## Требования к оцениванию

Распределение баллов по критерию оценивания для ДЭ БУ в рамках ГИА.

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания <sup>4</sup>	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке	4,00
		Проверка оснащённости, работоспособности, исправности и осуществление настройки оборудования для различных способов сварки	2,00
		Подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки	4,00
		Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	4,00
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	4,00
		<b>ИТОГО</b>	<b>50,00</b>
2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом	Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	32,00

Схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную:

Оценка (пятибалльная шкала)	«2»	«3»	«4»	«5»
1	2	3	4	5
Оценка в баллах (стобалльная шкала)	0,00 – 19,99	20,00 – 39,99	40,00 – 69,99	70,00 - 100,00

**Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов,  
средств обучения и воспитания**

## Перечень оборудования

№ п / п	Наименование оборудования	Минимальные характеристики
1	Сварочные аппараты Инверторного типа ММА(РД)	Сварочные аппараты инверторного типа, обеспечивающие максимальный ток не менее 230 А питания от сети напряжением 220/380 В. Оборудование должно обладать следующими функциями: возможность выполнения сварки в режиме постоянного тока.
2	Фильтр вентиляции на установку/ стационарная вентиляция	Мощность всасывания в час не менее 1000 м <sup>3</sup> /час
3	Углошлифовальная машина	Углошлифовальная машина (под круг 125 мм) Мощность 800 Вт
4	Сборочно-сварочный стол	Высота не менее 700 мм, размер столешницы не менее 1000х700 мм, обеспечивающие одинаковые условия работы для каждого участника
5	Табурет подьемно-поворотный	Материал - огнеупорный, регулировка высоты сидения от 400 мм до 650 мм
6	Позиционер пространственно-многопозиционный	Для закрепления деталей и фиксации трубы в положениях Н-Л045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положениях
7	Верстак металлический стисами	Высота 700-850 мм, размер столешницы не менее 800х1500 мм
8	Тележка инструментальная	Количество полок 3 шт. (инструмент, расходные материалы, детали), расположение верхней полки по высоте 650...800 мм
9	Огнетушитель	Требования не менее, чем по приказу Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 августа 2021 г. № 794-ст, в части ГОСТ Р 51057 Техника пожарная. Огнетушители переносные. Общие технические требования
10	Ведро оцинкованное	Объем 12 л
11	Коврик электрический	В соответствии с ГОСТ 4997-75 Ковры электрические резиновые
12	Стеллаж	Критические важные характеристики отсутствуют
13	Часы	Электронные, таймер отсчета обратного времени
14	Мусорная корзина	Критически важные характеристики отсутствуют
15	Аптечка	Для оказания первой помощи. Оснащение не менее, чем по приказу Министерства здравоохранения Российской Федерации от 15 декабря 2020 г. № 1331 н «Об утверждении требований к комплекции медицинскими изделиями аптечки для оказания первой помощи работникам»
16	Сварочные аппараты Инверторного типа	Сварочные аппараты инверторного типа, обеспечивающие максимальный ток не

	ММА(РД)	менее230Аспитаниеотсетинапряжением220/380В.Оборудованиедолжнообладатьследующимифункциями:возможностьвыполнениясваркиврежимепостоянноготока
17	Фильтровентиляционнаяустановка/станционнаявентиляция	Мощностьвсасываниянавходенеменее1000м3/час
18	Углошлифовальнаямашина	Углошлифовальнаямашина(подкруг125мм)Мощность 800 Вт
19	Сборочно-сварочныйстол	Высота не менее 700 мм, размерстолешницынеменее1000х700мм,обеспечивающиеодинаковыесловияработыдлякаждогоучастника
20	Табуретподъемно-поворотный	Материал-огнеупорный,регулировкавысотысиденияот 400 ммдо 650мм
21	Прессгидравлическийсручныминожнымприводом	50 тонн

### Перечень инструментов

№п/п	Наименование инструментов	Минимальные характеристики
1	2	3
1	Металлическаящетка	Ручная (узкая),длина270 мм, материал щетины-металл,материалрукоятидерево,рядность6
2	Молотокслесарный	Слесарныймолотокдлиной330мм,сквадратным бойком весом 500 г и деревяннойрукояткойпредназначендлянанесенияударовприработесметаллом
3	Зубилослесарное	Длинанеменее200мм,материал-сталь
4	Линейкаметаллическая	Линейкаиизмерительная,длина500мм,ширина20мм,толщина0,5мм,ценаделения1мм,материалнержавеющая сталь
5	УШС (универсальныйшаблон сварщика)№3	Шаблон соответствует требованиям ТУ 102.338-83иимеетсертификатсоответствиявсистемеГОСТ Росстандарта РФ
6	Угловаялинейка	Угольник предназначен для проверки иразметкипрямыхугловообрабатываемыхзаготовок иизделий
7	Штангенциркуль250ммсглубиномером	Металлический штангенциркуль сглубиномером,250мм,созначениемотсчетанапонониусу0,02мм,используетсядлябыстрого определенияразмероввнутрииснаружидеталей, а также глубинотверстий и канавок

		для этого предусмотрено ренглубиномер. Погрешность составляет $\pm 0,02$ мм при измерении размеров до 100 мм, и $\pm 0,03$ мм - свыше 100 мм
8	Чертилка	Предназначен для проведения разметки на металлических заготовках. Металлический корпус. Твердосплавный наконечник
9	Клещи зажимные	Зажим ручной 180 мм, позволяет фиксировать детали разной формы для последующей сварки, резки, шлифовки и других работ
10	Магнитные угольники	Угольники 100x100, позволяющие задавать значения 90 градусов. Изготовлены из твердосплавной стали, максимальное усилие до 11 кг
11	Карандаш графитовый НВ	Качественный карандаш. Грифель из высококачественного мелкодисперсного графита благодаря своей технологии обработки обладает повышенной стойкостью
12	Металлическая щетка	Ручная (узкая), длина 270 мм, материал щетины - металл, материал рукоятки - дерево, рядность 6

### Перечень расходных материалов

№п/п	Наименование расходных материалов	Минимальные характеристики
1	2	3
1	Пластина из углеродистой стали (СТ3, СТ20, 09Г2С)	Размеры 200x100x10 мм без скоса кромок
2	Труба 159*6 из углеродистой стали (СТ3, СТ20, 09Г2С)	Размеры 159x6 длиной 150 мм
3	Тренировочная пластина из стали (СТ3, СТ20, 09Г2С)	Размеры 100x50x10 мм
4	Тренировочная труба 159*6 из стали (СТ3, СТ20, 09Г2С)	Размеры 159x6 длиной 75 мм
5	Электроды	Э50А-УОНИ-13/55-Ф-2,5 мм
6	Электроды	Э50А-УОНИ-13/55-Ф-3,0 мм
7	Электроды	Э50А-УОНИ-13/55-Ф-4,0 мм
8	Диск абразивный отрезной для УШМ	125x1,6x22,2 макс. 10000 об./мин
9	Диск абразивный шлифовальный для УШМ	125x6x22,2 макс. 10000 об./мин
10	Лепестковый шлифовальный диск	125x22,2P40 макс. 10000 об./мин
11	Тарелкообразная стальная щетка для УШМ	125x22,2 макс. 10000 об./мин
12	Маркер по металлу 1	Белый, краска

## План застройки площадки демонстрационного экзамена

План застройки площадки представлен в приложении оценочных материалов демонстрационного экзамена.

### Требования к застройке площадки

№ п/п	Наименование	Технические характеристики
1	Площадь зоны:	не менее 6,25 кв. м. на 1 (одного участника)
	Освещение:	на рабочих столах – 300-500 люкс. (не менее 500 люкс)
	Электричество:	220 Вольт подключения к сети по (220 Вольт)
	Контур заземления для электропитания и сети слаботочных подключений (при необходимости):	Должно изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58882-2020
	Покрытие пола:	Должно обеспечивать безопасное перемещение, не иметь выступов в местах стыковки элементов покрытия, способствующих травмированию 50 м <sup>2</sup> на всю зону
	Подведение/отведение ГХВС (при необходимости):	Монтаж систем отопления, горячего и холодного водоснабжения следует осуществлять при соблюдении требований и инструкций предприятий-изготовителей оборудования, проектной документации, а также в соответствии с ГОСТ 34059-2017

### Требования к составу экспертных групп

Количественный состав экспертной группы определяется образовательной организацией, исходя из числа сдающих одновременно демонстрационный экзамен выпускников. Один эксперт должен иметь возможность оценить результаты выполнения обучающимися задания в полной мере согласно критериям оценивания.

Количество экспертов ДЭ вне зависимости от вида аттестации, уровня ДЭ представлено в таблице

Кол-во рабочих мест в ЦПДЭ	Максимальное кол-во обучающихся-участников ДЭ (одновременно в	Кол-во экспертов (одновременно в ЦПДЭ)
1	1	3
2	2	3

3	3	3
4	4	3
5	5	3
6	6	3
7	7	3
8	8	3
9	9	3
10	10	3
11	11	6
12	12	6
13	13	6
14	14	6
15	15	6

### **Инструкция по технике безопасности**

1. Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, обучающихся требованиями охраны труда и безопасности производства.

2. Все участники ДЭ должны соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований.

#### **Инструкция:**

##### Требования охраны труда во время работы

1. Содержать рабочее место в чистоте и порядке.
2. Использовать средства СИЗ.
3. Соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, недопускать падений.
4. Отключить источник сварочного тока от питающей сети, закрыть газовый баллон при уходе со сварочного поста и по прекращению работы.
5. Отключить источник сварочного тока от электросети при обнаружении неисправностей.
6. Обеспечить вентиляцию при сварочных работах, обеспечить выключение и по окончании работы.
7. Для исключения повреждения изоляции при передвижении на рабочем месте следить, чтобы кабель ни за что не зацеплялся, подтягивание кабеля на



себя производить без рывков. Сварочный кабель при выполнении сварочных работ не наматывать на руку и разбрасывать в ногах.

8. При работе с УШМ, электроинструмент держать двумя руками.

9. Не использовать электроинструмент без защитного кожуха.

10. Металлические заготовки не брать голыми руками, только в перчатках либо использовать специальный инструмент.

11. Проверить надежность фиксации металлических элементов при сборке и сварке.

12. Не производить подготовительные работы сварки деталей на весу.

13. Пыль и металлические остатки с поверхности удалялись только с помощью щетки.

#### Требование охраны труда по окончании работ

1. Привести в порядок рабочее место.

2. Отключить инструмент и оборудование от сети, закрыть газовый баллон.

#### Требования охраны труда в аварийных ситуациях

1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления), следует немедленно сообщить о случившемся экспертам. Выполнение задания продолжить только после устранения возникшей неисправности.

2. В случае возникновения плохого самочувствия или получения травмы сообщить об этом эксперту.

3. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить эксперта.

При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниями эксперта.

## Образец задания

Наименование модуля задания	Вид аттестации/ уровень ДЭ ГИА/ДЭБУ
Модуль 1: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
Время на выполнение модуля 2 часа 00 минут. Выполнить подготовительно-сборочные операции и сварку контрольных сварочных соединений. Количество КСС: 2 (два) КСС №1: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (тавровое соединение). КСС №2: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, труба + труба. Контрольные образцы подготавливаются, собираются на прихватках и свариваются 111 процессом (РД) в соответствии с технологической картой и чертежом, которые предоставляются в варианте задания.	ГИА/ДЭБУ

РАССМОТРЕНО:  
на заседании ЦК  
Протокол № \_\_\_\_  
от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
Председатель ЦК  
\_\_\_\_\_  
Т.Н.Тутаева  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023г.

УТВЕРЖДАЮ:  
зам.директора по УПР ГБПОУ  
«ЧГПГТ им. А.В.Яковлева»  
\_\_\_\_\_  
Г.Н.Любченко

Перечень заданий демонстрационного экзамена базового уровня

закрепленных за студентами по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

на 2023-2024 учебный год.

группа № 310-3

№ п/п	Ф.И.О. студента	задания демонстрационного экзамена базового	Дата ознакомления	Подпись
1	Бухаров Д.И.	КОД15.01.05-2-2024		
2	Василенко А.А.	КОД15.01.05-2-2024		
3	Верещагин В.В.	КОД15.01.05-2-2024		
4	Выдрин С.Ю.	КОД15.01.05-2-2024		
5	Егоров С.А.	КОД15.01.05-2-2024		
6	Ершов К.Ю.	КОД15.01.05-2-2024		
7	Ефимов Д.В.	КОД15.01.05-2-2024		
8	Жунусов В.Р.	КОД15.01.05-2-2024		
9	Киреев Д.Р.	КОД15.01.05-2-2024		
10	Костюков А.А.	КОД15.01.05-2-2024		
11	Майоров А.А.	КОД15.01.05-2-2024		
12	Махмутов Р.Г.	КОД15.01.05-2-2024		
13	Мурзин И.А.	КОД15.01.05-2-2024		
14	Прокопенко С.Е.	КОД15.01.05-2-2024		
15	Резепин П.Д.	КОД15.01.05-2-2024		
16	Романов С.Д.	КОД15.01.05-2-2024		
17	Ромашов К.С.	КОД15.01.05-2-2024		
18	Сафаров В.М.	КОД15.01.05-2-2024		
19	Семаков Д.А.	КОД15.01.05-2-2024		
20	Усманов В.Н.	КОД15.01.05-2-2024		
21	Усманов Р.М.	КОД15.01.05-2-2024		
22	Усов И.В.	КОД15.01.05-2-2024		
23	Фёдоров А.Ю.	КОД15.01.05-2-2024		
24	Шмелев М.А.	КОД15.01.05-2-2024		

Преподаватель

Юсупова С.М.

Ознакомление студентов с планом и площадкой проведения  
демонстрационного экзамена  
на 2023-2024 учебный год.

группа № 310-3

№ п/п	Ф.И.О. студента	Дата ознакомления	Подпись
1	Бухаров Д.И.		
2	Василенко А.А.		
3	Верещагин В.В.		
4	Выдрин С.Ю.		
5	Егоров С.А.		
6	Ершов К.Ю.		
7	Ефимов Д.В.		
8	Жунусов В.Р.		
9	Киреев Д.Р.		
10	Костюков А.А.		
11	Майоров А.А.		
12	Махмутов Р.Г.		
13	Мурзин И.А.		
14	Прокопенко С.Е.		
15	Резепин П.Д.		
16	Романов С.Д.		
17	Ромашов К.С.		
18	Сафаров В.М.		
19	Семаков Д.А.		
20	Усманов В.Н.		
21	Усманов Р.М.		
22	Усов И.В.		
23	Фёдоров А.Ю.		
24	Шмелев М.А.		

Ответственный тех.эксперт площадки

В.В.Кузнецов