

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

УТВЕРЖДЕНО

по программе профессионального обучения из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной отсталости), не имеющих основного общего или среднего общего образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения "Челябинский государственный промышленно-гуманитарный техникум имени А.В.Яковлева"

Приказом директора № 463

от 30 мая 2022 года

по профессии рабочего **19601 Швея**

Год начала подготовки по учебному плану: 2022

Квалификация: 19601 Швея

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 мес.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	18	18	4	1		11	52
II курс	12	19	7	1	2	2	43
Всего	30	37	11	2	2	13	95

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающихся		Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (часов в семестр)			
			Всего	В том числе лаб. и практ. занятий	1 курс		2 курс	
					1 сем	2 сем	3 сем	4 сем
					Кол-во недель		Кол-во недель	
17 нед	19 / 4 нед	17 нед	14 / 7 нед					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<i>Недельная нагрузка</i>				<i>30</i>	<i>30</i>	<i>30</i>	<i>30</i>
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		151	36	51	38	34	28
ОП.01	Экономические и правовые основы производственной деятельности	-, -, 3	45	12			17	28
ОП.02	Безопасность жизнедеятельности	, , 3	53	12	17	19	17	
ОП.03	Материаловедение швейного производства	, , 3	53	12	34	19		
АП	Адаптационный цикл		398	381	85	95	118	100
АП.01	Основы компьютерной грамотности	, , , 3	32	29			17	15
АП.02	Способы поиска работы, трудоустройства	, , , 3	32	20			16	16
АП.03	Физическая культура	-, 3, 3	200	198	51	57	51	41
АП.04	Социально-бытовая ориентировка	3, 3, 3, 3	67	67	17	19	17	14
АП.05	Коррекционные занятия	3, 3, 3, 3	67	67	17	19	17	14
ПМ.00	Профессиональный цикл		1791	170	374	557	358	502
ПМ.01	Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов	Эм	1791	170	374	557	358	502
МДК.01.01	Технология обработки текстильных изделий	-, -, -, 3	357	170	170	95	52	40
УП.01	Учебная практика	-, -, -, 3	1104		204	342	306	252
ПП.01	Производственная практика	-, -, -, 3	330			120		210
	Итого:		2340	587	510	690	510	630
ИА.00	Итоговая аттестация							2 нед
	Консультации 4 часа в год на одного обучающегося				306	228	204	168
	Итоговая аттестация:				204	342	306	252
	Квалификационный экзамен					120		210
						1		2
					0	0	1	5

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

№	Наименование
Кабинеты	
1	Кабинет общественных дисциплин
2	Кабинет технологии швейного производства
3	Кабинет информатики
4	Кабинет ОБЖ
5	Кабинет психолога
Мастерские	
1	Швейного производства
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативная база реализации учебного плана

Настоящий учебный план адаптированной образовательной программы профессионального обучения по профессии рабочего 19601 Швея согласно Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016 - 94) из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной отсталости), не имеющих основного общего или среднего общего образования ГБПОУ «Челябинский государственный промышленно-гуманитарный техникум им. А.В. Яковлева» разработан на основе:

- Закона Челябинской области «Об образовании в Челябинской области» № 515-ЗО от 29 августа 2013 года;

- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 января 2015 № ДЛ-1/05вн «Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов»;

- Письма Минобрнауки России от 18.03.2014 г. № 06-281 «О направлении требований» вместе с «Требованиями к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащенности образовательного процесса», утв. Минобрнауки России 26.12.2013 г. № 06-2412вн;

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 г. N 1051н

- Устава техникума;

- учета требований работодателей.

4.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Срок освоения образовательной программы составляет 1 год 10 месяцев.

Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Общая продолжительность каникул составляет 13

недель, в зимний период 2 недели. Продолжительность учебной недели - 5 дней. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 30 академических часов в неделю. Теоретическое обучение составляет 906 часов (30 нед). Продолжительность учебного занятия 40 минут. Занятия по дисциплинам сгруппированы парами. Перерыв между уроками не менее 10 минут.

Общепрофессиональный цикл содержит 3 учебных дисциплины.

Адаптационный цикл состоит из дисциплин: АЦ.01 Основы компьютерной грамотности; АЦ.02 Способы поиска работы, трудоустройства; АЦ.03 Физическая культура; АЦ.04 Социально-бытовая ориентировка; АЦ.05 Коррекционные занятия. Введение адаптационных дисциплин в программу предназначено для дополнительной индивидуализированной коррекции нарушений учебных и коммуникативных умений, профессиональной и социальной адаптации обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов.

Профессиональный цикл состоит из профессионального модуля (ПМ.01. Текстильные изделия из различных материалов) в соответствии с основным видом деятельности. В состав профессионального модуля входит междисциплинарный курс (МДК.01.01. Технология обработки текстильных изделий), учебная практика и производственная практика.

Всего на учебную и производственную практику выделено 1434 часов (48 недель).

На учебную практику отводится 1104 часов (37 недель), период прохождения производственной практики - 330 часов (11 недель).

Учебная практика проводится рассредоточено в мастерской техникума.

Производственная практика обучающихся проводится концентрированно и организуется на предприятиях, направление которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и предприятием, куда направляются обучающиеся. Производственная практика на производстве осуществляется в пределах рабочего времени обучающегося - 6 часовой рабочий день.

На физическую культуру отводится - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).

4.3 Формы проведения консультаций

Консультации проводятся преподавателями в количестве 4 часов в год на одного обучающегося. Форма проведения консультаций по дисциплинам определяется преподавателями самостоятельно.

4.4 Формы проведения промежуточной аттестации

Процедура текущего контроля знаний осуществляется в соответствии с «Положением об особенностях текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся с ограниченными возможностями здоровья». Текущий контроль осуществляется с целью мониторинга освоения обучающимися знаний и умений и проводится в следующих формах: контрольная работа, тестирование, выполнения оценочных заданий и проверочных работ по учебной и производственной практике, а также наблюдения деятельности обучающегося в условиях, имитирующие производственные.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачётов, зачётов с оценкой, экзаменов. Зачеты проводятся за счет времени, отведенного на соответствующую дисциплину, экзамены - за счет времени, выделенного в учебном плане (2 недели). Минимальный промежуток между экзаменами составляет 2 дня. Количество экзаменов составляет 3, количество зачетов (с оценкой) – 6, количество зачетов без отметки "зачтено" - 2 (социально-бытовая ориентировка и коррекционные занятия). Формы и порядок промежуточной аттестации студентов утверждаются на заседании цикловой

комиссии.

Качество освоения учебной программы обучающихся оценивается в баллах: "5"-отлично, "4"- хорошо, "3" - удовлетворительно, «зачёт». Оценка ставится по итогам текущей и итоговой аттестации.

4.5 Формы проведения итоговой аттестации

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена по окончании обучения, и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям профессионального стандарта и квалификационных характеристик.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.

Обучающимся, успешно сдавшим квалификационный экзамен выдается свидетельство о присвоении профессии 19601 Швея 2-4 разряда.

Заведующая учебной частью



Л.В. Миначова